CPXY®

2025CPXY-J504

《建筑产品选用技术》专项图集

Selected Technologies of Building Products Specialized Drawing

发泡陶瓷装饰构件应用构造

原名《建筑产品优选集》

中国建设科技出版社有限责任公司
China Construction Science and Technology Press Co., Ltd.

中国建科 中国建筑标准设计研究院有限公司
CHINA INSTITUTE OF BUILDING STANDARD DESIGN & RESEARCH

中国建筑标准设计研究院有限公司

创建于 1956 年，原为建设部直属科研事业单位，2000 年转制为中央科技型企业，现隶属于中国建设科技集团股份有限公司。标准院已成为集标准与标准设计、规划与工程设计、工程总承包、技术咨询、产品制造安装和施工图审查等业务于一体的城乡建设领域创新技术集成服务商，是国家高新技术企业，在建筑行业享有很高声誉，在全国具有重要影响。

建筑产品应用技术研究院

是目前我国唯一专门从事建筑产品应用技术研究的机构，长期承担国家和行业建筑制品与构配件标准的管理和编制工作，多次承担国家、部委科研课题研究任务。依托建筑产品应用领域的核心技术优势，产品院为政府机构、房地产商、设计院、工程公司和建筑产品生产企业提供技术服务，解决建筑产品从设计、采购、施工到运维、更新的实际问题。经过多年耕耘，产品院已经成为建筑产品综合技术服务平台，在建筑产品应用技术领域具有很高声誉。

中国建筑标准设计研究院
微信公众号

建筑产品应用技术研究院
微信公众号



CPXY®

2025CPXY-J504

《建筑产品选用技术》专项图集

发泡陶瓷装饰构件应用构造

原名《建筑产品优选集》

中国建设科技出版社有限责任公司
China Construction Science and Technology Press Co., Ltd.

CCTC 中国建科 | 中国建筑标准设计研究院有限公司
CHINA INSTITUTE OF BUILDING STANDARD DESIGN & RESEARCH

全国民用建筑工程设计技术措施《建筑产品选用技术》专项图集
前　言

为了促进建筑业技术发展，规范建筑领域的新技术、新产品应用，指导民用建筑工程设计，提升建设的技术水平，保障工程质量，组织编制全国民用建筑工程设计技术措施《建筑产品选用技术》专项图集。专项图集是推荐性标准设计文件，专门面向发展较成熟的新技术、新产品或新型成套体系，通过技术提炼和总结，运用标准化的方法精心编制。专项图集提供适用于工业与民用建筑的建筑产品技术信息和设计资料，供建筑设计、工程施工和质量检查人员使用。

专项图集在编制过程中涉及的标准化文件为当前有效版本，当依据的标准化文件修订或有新的标准化文件实施时，工程技术人员应注意加以区分，并对专项图集与现行工程建设标准化文件不符的内容，以及限制或淘汰的技术、产品或成套体系进行复核后选用。

中国建筑标准设计研究院有限公司

2020年8月1日

《发泡陶瓷装饰构件应用构造》编审名单

编制组成员： 袁国清　陈　林　吴歆威　郑东华　商宇飞　徐　恺　郑佳旭　陈　亮　卢丽姝
王运刚　舒方伟　谢智明　吕俊林　张　钊　罗志铭

审查组成员： 张　凯　朱　明　苏军华　曾俊健　苗　青

审核	苗青	校对	郑阳	设计	商宇飞

发泡陶瓷装饰构件应用构造

主编单位：中国建筑标准设计研究院有限公司
广东金意陶陶瓷集团有限公司

图 集 号：2025CPXY-J504
实行日期：2025年5月1日

图集负责人：
技术审定人：
设计负责人：

目　录

目录 …… 1
说明 …… 2
发泡陶瓷装饰构件样式 …… 9
墙面做法 …… 11
不同材料连接处构造 …… 12
构件接缝构造 …… 13
窗洞口、伸缩缝构造 …… 14
女儿墙、檐口构造 …… 15
装饰弧形墙、柱安装构造 …… 16
通雕花格安装构造 …… 17
工程案列 …… 18

说　明

1　编制说明

本图集根据广东金意陶陶瓷集团有限公司生产的发泡陶瓷装饰构件在装饰装修工程中的应用技术而编制，供建筑开发、设计、施工和监理单位选用。

2　编制依据

《建筑环境通用规范》	GB 55016-2021
《建筑防火通用规范》	GB 55037-2022
《建筑结构荷载规范》	GB 50009-2012
《建筑抗震设计标准》（2024年版）	GB/T 50011-2010
《建筑装饰装修工程质量验收标准》	GB 50210-2018
《建筑内部装修设计防火规范》	GB 50222-2017
《民用建筑工程室内环境污染控制标准》	GB 50325-2020
《非结构构件抗震设计规范》	JGJ 339-2015
《发泡陶瓷装饰构件应用技术规程》	T/CECS 921-2021

3　适用范围

3.1 本图集适用于新建、改建和扩建的一般工业建筑与民用建筑装饰装修工程中发泡陶瓷装饰构件的选用和安装。

3.2 本图集适用于抗震设防烈度8度及以下地区的发泡陶瓷装饰构件装饰装修工程。

4　产品介绍

4.1 产品概述

装配式发泡陶瓷装饰系统

由发泡陶瓷装饰构件和锚固件、支撑钢架、专用胶粘剂、密封胶、饰面层等配套材料组成，采用以干法施工为主的装配式施工方法建造而成的装饰构造。

发泡陶瓷装饰构件

发泡陶瓷块体材料经机械加工、拼装、涂饰等工艺在工厂预制而成的制品，其中饰面层可在工厂预制，也可在施工现场涂装完成。

发泡陶瓷

以陶土尾矿、陶瓷碎片、河（湖）道淤泥、掺加料等为主要原料，经高温焙烧、熔融、发泡制成的具有均匀闭孔结构的轻质陶瓷制品。

螺杆型锚固件

以钢筋螺杆为主体，配以膨胀套管、轻钢垫圈或条形垫条等组合而成的锚固件，用于发泡陶瓷装饰构件与基层墙体的连接。

4.2 产品特点

质轻高强、绿色环保，具有良好的尺寸稳定性、防水性能、防火性能、耐久性能和保温隔热性能。

造型多样，可通过切割、雕刻、拼装等加工工艺制作形成各种规格、样式的发泡陶瓷装饰构件。

可塑性强，具有丰富的纹理和色系以及多样化的装饰效果，可呈现不同装修风格和复杂的造型。产品色系见图1。

安装快捷、方便，施工工艺简单，后期维护成本较低。

4.3　产品分类

发泡陶瓷装饰构件按样式分为曲面吊顶类，装饰弧形墙、柱类，装饰板类，外装饰线条类，精雕壁画类和通雕花格类。

曲面吊顶类主要包括拱形吊顶、波浪形吊顶和角弧形吊顶等。

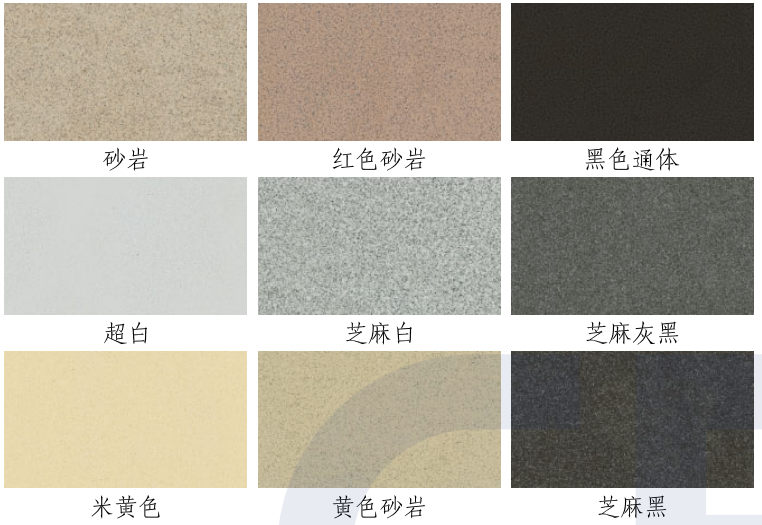


图1　色系示意图

装饰弧形墙、柱类主要包括装饰弧形墙、装饰弧形柱等。

装饰板类主要包括平面板、弧形板和复合板等。

外装饰线条类主要包括檐口线、窗套线和平线等。

精雕壁画类主要包括中式、欧式等各种风格和造型图案的非镂空浮雕壁画。

通雕花格类主要包括窗花、窗格等各种图案的镂空通雕花格板（砖），主要用于墙面装饰、顶棚装饰、门窗装饰以及屏风、隔断、挂饰、雕塑、喷泉、庭院艺术品等。

4.4 规格尺寸

发泡陶瓷装饰构件常用规格尺寸见表1。

5　系统及主要材料性能

5.1 装配式发泡陶瓷装饰系统性能应符合表2的规定。当发泡陶瓷装饰构件为复合保温装饰构件时，其系统性能除应符合表2的规定外，尚应符合行业标准《保温装饰板外墙外保温系统材料》JG/T 287-2013的有关规定。

表1　发泡陶瓷装饰构件常用规格尺寸

产品类型	长度（mm）	宽度（mm）	厚度（mm）
曲面吊顶类	300~2400	300~1200	30~120
装饰弧形墙、柱类	300~2400	300~1200	30~120
装饰板类	300~2400	300~1200	30~120
外装饰线条类	600~1200	200~1200	40~120
精雕壁画类	300~2400	300~2400	40~120
通雕花格类	200~1200	200~1200	80~120

注：1.表中规格为单件尺寸，单件重量不应大于30kg/m^2。

2.其他规格尺寸及定制件可根据双方协商加工。

表2　装配式发泡陶瓷装饰系统性能

项目	要求
耐候性	经耐候性试验后，不得出现空鼓、剥落或脱落等破坏，不得产生渗水裂缝
耐冻融性	试验后无可渗水裂缝，无粉化、空鼓、剥落现象
单点锚固力（kN）	⩾0.60
抗冲击性	经5次抗冲击试验后，板面无裂纹

注：当发泡陶瓷装饰构件用于室内装饰装修工程时，可不检测耐候性、耐冻融性。

5.2 发泡陶瓷装饰构件外观质量应符合表3的规定。

5.3 发泡陶瓷装饰构件性能应符合中国工程建设标准化协会标准《发泡陶瓷装饰构件应用技术规程》T/CECS 921-2021的有关规定。发泡陶瓷装饰构件主要性能指标见表4。

5.4 锚栓性能应符合行业标准《外墙保温用锚栓》JG/T 366-2012的有关规定。

表3　发泡陶瓷装饰构件外观质量

项目		要求
缺棱掉角（mm）	长度方向缺棱掉角投影尺寸	≤10
	宽度方向缺棱掉角投影尺寸	≤7
	厚度方向缺棱掉角投影尺寸	≤5
裂纹	任意方向	不允许

表4　发泡陶瓷装饰构件主要性能

项目	要求
密度（kg/m^3）	380~650
抗冲击强度	首层10J级，其他层3J级
体积吸水率（%）	≤3.0
抗压强度（Mpa）	≥5.0
抗折强度（Mpa）	≥2.5
拉伸粘结强度（Mpa）	≥0.15， 且破坏部位位于发泡陶瓷装饰构件内
导热系数[W/（m•K）]	0.15~0.29
耐冻融性（30次）	无渗水裂缝、无粉化、空鼓、剥落等现象
燃烧性能等级	A1级
放射性核素限量	内照射指数I_{Ra}≤1.0， 外照射指数I_{γ}≤1.0

5.5 锚固件性能应符合表5的规定。

表5　锚固件性能

项目	要求
拉拔力标准值（kN）	≥0.60
悬挂力（kN）	≥0.10

5.6 锚固件、支撑钢架应采用经表面防腐蚀处理的金属制作，也可采用铝合金、不锈钢材质。当采用热浸镀锌表面处理工艺时，镀锌层厚度不应小于35μm。

5.7 密封胶性能应符合国家标准《硅酮和改性硅酮建筑密封胶》GB/T 14683-2017的有关规定。

5.8 专用胶粘剂性能应符合表6的规定。

表6　专用胶粘剂性能

项目			要求
拉伸粘结强度（MPa）（与水泥砂浆）	原强度		≥0.6
	耐水强度	浸水48h，干燥2h	≥0.3
		浸水48h，干燥7d	≥0.6
拉伸粘结强度（MPa）（与发泡陶瓷装饰构件）	原强度		≥0.10，破坏发生在发泡陶瓷装饰构件中
	耐水强度	浸水48h，干燥2h	≥0.06
		浸水48h，干燥7d	≥0.10
可操作时间（h）			1.5~4.0
干燥收缩值（%）			≤0.2

注：可操作时间测试时仅测试与水泥砂浆基材的拉伸粘结强度。

5.9 耐碱玻璃纤维网布性能应符合表7的规定。

表7　耐碱玻璃纤维网布性能

项目	要求
单位面积质量（g/m^2）	≥130
耐碱断裂强力（经向、纬向）（N/50mm）	≥750
耐碱断裂强力保留率（经向、纬向）（%）	≥50
断裂伸长率（经向、纬向）（%）	≤5.0

5.10 饰面层材料应符合下列规定：

1）涂料性能应符合国家标准《合成树脂乳液墙面涂料》GB/T 9755-2024、《复层建筑涂料》GB/T 9779-2015和行业标准《外墙无机建筑涂料》JG/T 26-2002的有关规定；

2）弹性腻子性能应符合行业标准《建筑外墙用腻子》

JG/T 157-2009的有关规定;

3）饰面砂浆性能应符合行业标准《墙体饰面砂浆》JC/T 1024-2019的有关规定。

6 设计要点

6.1 在正常使用和维护条件下，装配式发泡陶瓷装饰系统应具有良好的安全性、耐久性和装饰性，系统内各组成部分应具有良好的相容性。

6.2 装配式发泡陶瓷装饰系统应根据装饰装修工程类型、使用功能、建筑美学及所处环境等因素进行设计，合理选择发泡陶瓷装饰构件类型、饰面层及配套材料，确定性能及构造措施。装配式发泡陶瓷装饰系统的装饰效果应与装饰装修工程所处环境相协调。

6.3 发泡陶瓷装饰构件应与基层墙体、支撑钢架可靠连接，在基层墙体正常变形及承重自重、风荷载和室外气候等作用下，不应产生裂缝、空鼓及有害变形，不应脱落。

6.4 发泡陶瓷装饰构件装饰装修工程在进行结构计算时，不应分担主体结构所承受的荷载，应只考虑直接施加于其上的荷载和作用。

6.5 在重力荷载、风荷载、地震作用、温湿度作用和主体结构正常变形影响下，装配式发泡陶瓷装饰系统应具有安全性，系统设计应符合国家标准《建筑结构荷载规范》GB 50009-2012、《建筑抗震设计标准》（2024年版）GB/T 50011-2010和行业标准《非结构构件抗震设计规范》JGJ 339-2015的有关规定。

6.6 装配式发泡陶瓷装饰系统用于室内装饰装修工程时，系统内各组成部分的有害物质限量应符合国家标准《建筑材料放射性核素限量》GB 6566-2010、《民用建筑工程室内环境污染控制标准》GB 50325-2020的有关规定。

6.7 发泡陶瓷装饰构件用于室外装饰装修工程时，适用高度不宜超过100m。

6.8 发泡陶瓷装饰构件可直接安装在钢筋混凝土、混凝土多孔砖、混凝土空心砌块、烧结多孔砖、蒸压加气混凝土砌块或条板以及其他轻质墙板等基层墙体上。当基层墙体为加气混凝土材质时，应符合下列规定:

1）应对加气混凝土外墙做现场锚栓抗拉承载力检测，抗拉承载力不应低于0.3kN。当不能满足要求时，应进行加强处理;

2）应对加气混凝土外墙做界面处理或砂浆抹面处理，发泡陶瓷装饰构件与基层墙体的拉伸粘结强度不应低于0.15MPa。

6.9 发泡陶瓷装饰构件高度宜大于或等于构件伸出墙面悬挑厚度的1.5倍，且悬挑厚度不宜大于300mm。悬挑厚度大于或等于300mm的发泡陶瓷装饰构件宜设置经防腐蚀处理的支撑钢架等加强措施，并应进行结构验算。

6.10 当发泡陶瓷装饰构件伸出墙面的悬挑厚度小于300mm时，系统构造应符合下列规定:

1）发泡陶瓷装饰构件与基层墙体的连接应采用粘锚结合方式，其中以粘结为主，锚固为辅;

2）与基层墙体连接用锚固件可采用锚栓或螺杆型锚固件;

3）与基层墙体的接缝处应采用耐候密封胶进行密封处理，并应附加玻璃纤维网布进行加强，接缝处两侧玻璃纤维网布的长度均不应小于100mm。

6.11 当发泡陶瓷装饰构件伸出墙面的悬挑厚度大于或等于300mm时，系统构造应符合下列规定:

1）可将发泡陶瓷装饰构件制成空心构件，并在空心腔体内设置支撑钢架固定于基层墙体，发泡陶瓷装饰构件可采用螺栓或螺钉锚固于支撑钢架上；

2）发泡陶瓷装饰空心构件的壁厚不应小于30mm；

3）发泡陶瓷装饰构件空心内腔应设置排水孔，孔径不应小于8mm，孔间距可根据发泡陶瓷装饰空心构件尺寸和安装位置确定；

4）支撑钢架采用铝合金材料时，金属型材壁厚不应小于2.0mm；采用不锈钢或镀层金属时，金属型材壁厚不应小于1.5mm。

6.12 锚固连接应符合下列规定：

1）锚固件数量应根据实际荷载、抗拔承载力等计算确定；

2）发泡陶瓷装饰构件与锚固件之间应采用柔性连接；

3）当发泡陶瓷装饰构件悬挑厚度小于200mm时，宜采用膨胀锚栓进行锚固；

4）发泡陶瓷装饰构件悬挑厚度大于或等于200mm时，且小于300mm时，宜采用螺杆型锚固件；

5）锚入钢筋混凝土墙体的有效深度不应小于40mm，锚入其他实心砌体基层墙体的有效锚固深度不应小于60mm。对于空心砌块、多孔砖等砌体宜采用回拧打结型锚固件。

6）单块发泡陶瓷装饰构件的锚固件固定点不应小于2个/m，锚固件固定点之间的距离不宜小于50mm。固定点与构件边缘最小边距不宜小于100mm，可在生产时预制安装孔洞或安装预埋件。

6.13 发泡陶瓷装饰构件之间的接缝构造应符合下列规定：

1）发泡陶瓷装饰构件之间可采用专用胶粘剂进行满粘，并应进行抗裂处理，接缝缝隙宽度不宜大于5mm；

2）连续构件应每间隔6m设置分格缝，分格缝的宽度宜为15mm~20mm，分格缝处宜填塞泡沫塑料棒，并应采用耐候密封胶密封。

6.14 发泡陶瓷装饰构件横向使用时，应确定单个构件的长度、接缝方式及转角处的处理方式，并应符合下列规定：

1）应根据建筑物轴线尺寸、门窗洞位置、墙体转角变化情况和墙体伸缩缝或沉降缝位置等因素确定单个构件长度；

2）发泡陶瓷装饰构件的大小应适于制作和安装；

3）建筑物转角处发泡陶瓷装饰构件宜设计成阴阳角专用构件；

4）发泡陶瓷装饰构件在建筑物伸缩缝或沉降缝应断开。

6.15 发泡陶瓷装饰构件纵向使用时，应确定单个构件的长度、接缝方式，并应符合下列规定：

1）应根据立面效果要求、制造、运输及安装条件，确定单个构件的长度；

2）发泡陶瓷装饰构件应分段设计，并不应将上层构件重量传递给下层构件；

3）发泡陶瓷装饰构件应每层增加托架，托架端部应支撑到距构件内侧2/3处~5/6处。

4）发泡陶瓷装饰构件在建筑物伸缩缝或沉降缝处应断开。

6.16 发泡陶瓷装饰构件中装饰线、门套、波形等凸出墙面厚度不宜大于150mm。

6.17 发泡陶瓷装饰构件顶部与外墙外保温层衔接部位应采取可靠的防水封堵措施，且顶部应设置不小于5%的排水坡度。

7 施工要点

7.1 发泡陶瓷装饰构件施工期间及完工后24h内，环境温度不应低于5℃。

7.2 风力超过5级或雨雪天不应进行室外施工作业。

7.3 夏季施工应采取遮阳措施，工作面不应被阳光暴晒。

7.4 当基层墙体为外墙时，其垂直度和平整度应符合国家标准《建筑装饰装修工程质量验收标准》GB 50210-2018的有关规定。基层墙体找平应符合下列规定：

1）应采用水泥砂浆找平，并应符合防水设计要求；

2）找平层与基层墙体的粘结拉伸强度不应低于0.3MPa；

3）基层墙体应进行锚固件的现场拉拔试验，试验结果应满足设计要求。达不到设计要求时，应进行加强处理。

7.5 发泡陶瓷装饰构件施工前，外门窗洞口应验收合格，门窗框和附框应安装完毕。伸出墙面的消防梯、水落管等各种进户管线和空调器等的预埋件、连接件应安装完毕，并应预留相应的厚度。

7.6 专用胶粘剂应按产品说明书的要求配置，配置完成后应按产品说明书规定的时间使用。

7.7 支撑钢架焊接应符合国家标准《钢结构焊接规范》GB 50661-2011的有关规定。

7.8 后锚固施工应符合行业标准《混凝土结构后锚固技术规程》JGJ 145-2013的有关规定。

7.9 发泡陶瓷装饰构件安装应符合下列规定：

1）发泡陶瓷装饰构件横向使用时，宜从边角处开始安装；

2）发泡陶瓷装饰构件纵向使用时，宜自下而上进行安装，纵向不连续分布的构件可同时在不同层次进行安装；

3）发泡陶瓷装饰构件与基层墙体之间应采用满粘法进行粘贴，粘贴完成后应将挤出的胶粘剂抹平、刮净；

4）锚固件安装数量、固定位置及间距应符合设计要求；

5）锚固件安装完成后应对锚固孔进行遮盖处理，可采用聚合物砂浆进行填实；

6）发泡陶瓷装饰构件接缝施工应符合下列规定：

（1）发泡陶瓷装饰构件接缝处不应出现错缝、扭曲、弯曲等情况，水平、垂直方向应顺直；

（2）发泡陶瓷装饰构件之间的接缝缝隙宽度不宜大于5mm；

（3）发泡陶瓷装饰构件与基层墙体接缝处应采用耐候密封胶封严，并铺设耐碱玻璃纤维网布；

（4）伸缩缝或沉降缝应采用符合设计要求的嵌缝材料进行填充，并做盖缝处理。

7.10 罗马柱的安装应符合下列规定：

1）安装柱脚时，应确定好中心线，由中心线确定构件安装的边线；

2）柱身的安装应整体垂直水平，两块柱身接头不应出现错缝、扭曲、弯曲等情况，凹槽应吻合。

7.11 栏杆宝瓶安装时，应在宝瓶中设置直径不小于10mm的钢筋，栏杆扶手和栏杆底座中应设置宽度不小于40mm，厚度不小于3mm的扁铁、方钢或槽钢，且钢筋与扁铁、方钢或槽钢应牢固焊接。

7.12 装饰弧形墙、柱安装时，靠近楼、地面的发泡陶瓷装饰构件下端与楼、地面宜留有2mm缝隙，并应采用硅酮密封胶进行填缝，填缝应密实、均匀。

7.13 发泡陶瓷装饰构件安装应横向平整、竖向垂直、曲线圆滑流畅，发泡陶瓷装饰构件装饰装修工程允许偏差和检验方法应符合表8的规定。

7.14 发泡陶瓷装饰构件施工过程中，如出现局部轻微缺棱掉角、表面污染时，应进行修补或去污处理。

7.15 发泡陶瓷装饰构件饰面层采用涂料施工时，涂料黏度应根据施工方法、施工季节、环境温度及湿度等条件进行确定，

表8　发泡陶瓷装饰构件装饰装修工程允许偏差和检验方法

项目	允许偏差（mm）	检验方法
接缝高低差	≤2	钢直尺、塞尺
相邻板面高低差	≤2	钢直尺、塞尺

不应随意加稀释剂或水，同一平面的装饰构件同一颜色应使用同批号的涂料。

7.16 当发泡陶瓷装饰构件采用饰面砂浆施工时，应符合下列规定：

1）调配好的饰面砂浆应在产品说明书规定的时间内用完，施工过程中不应二次加水；

2）饰面砂浆施工接槎应在自然断开处；遇到分层、转角部位施工时应设置挡板；

3）喷涂、辊涂或刷涂罩面漆时，可在饰面砂浆施工完毕24h后进行，罩面漆涂刷应全覆盖、无漏点，厚薄应均匀，不应出现明显流挂等缺陷。

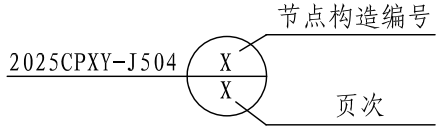
8　其他

8.1 本图集中除注明单位外，其他均以毫米（mm）为单位。

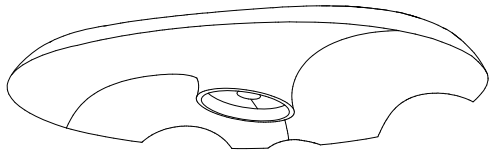
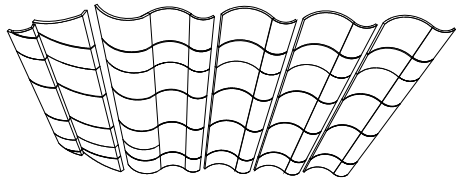
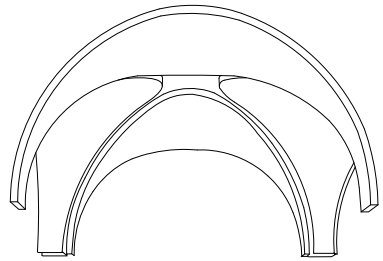
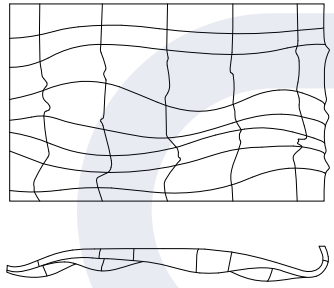
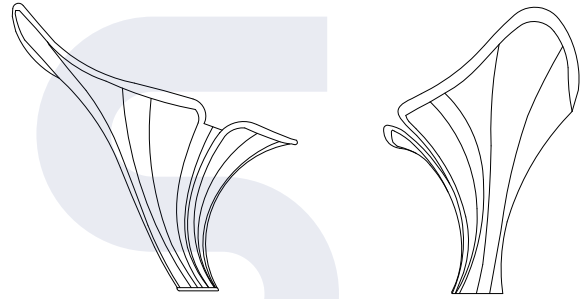
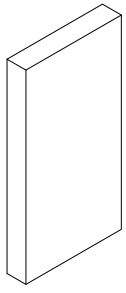
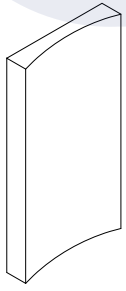
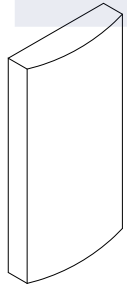
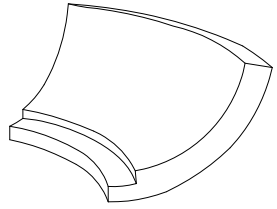
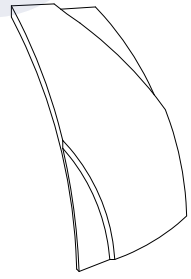
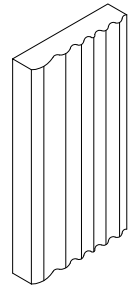
8.2 其他未尽事宜，均应按照国家现行标准执行。

8.3 本图集根据广东金意陶陶瓷集团有限公司提供的技术资料编制，图集的解释由该公司负责。

8.4 详图索引方法



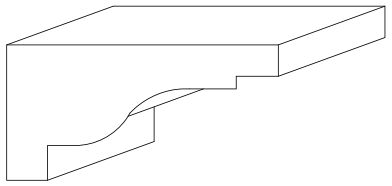
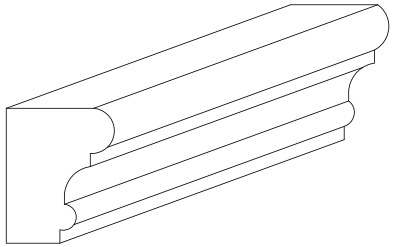
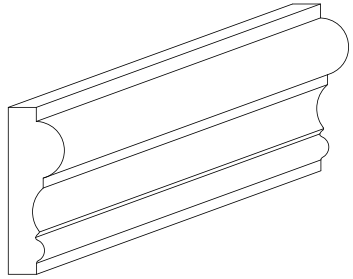
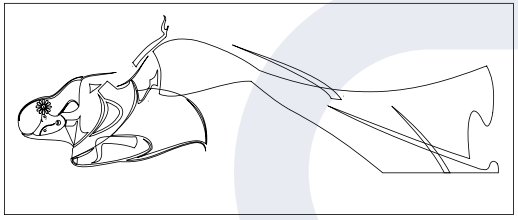
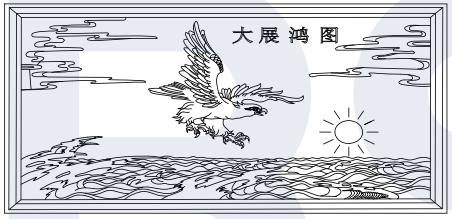
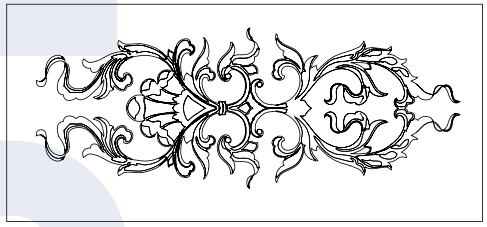
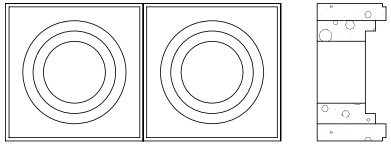
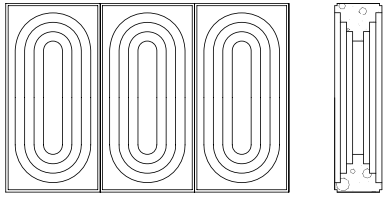
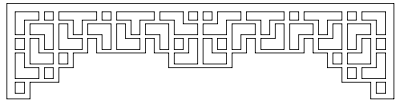
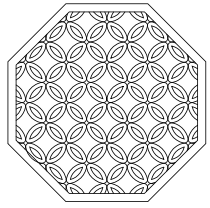
审核	苗青	青苗	校对	郑阳	设计	商宇飞	商宇飞

曲面吊顶类			
	拱形吊顶	波浪形吊顶	角弧形吊顶
装饰弧形墙、柱类			
	装饰弧形墙	装饰弧形柱	
装饰板类			
	平面装饰板	内弧装饰板	外弧装饰板
			
	双弧装饰板（内造型）	双弧装饰板（外造型）	波浪造型装饰板

发泡陶瓷装饰构件样式

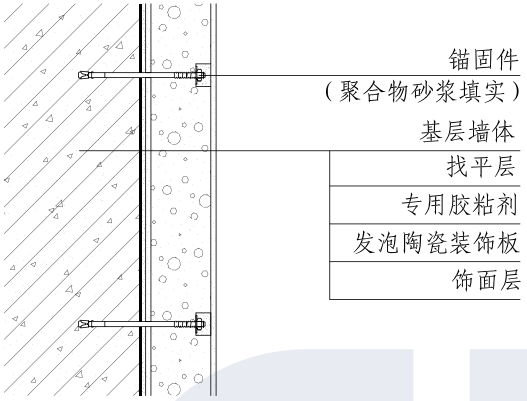
图集号	2025CPXY-J504
页	9

审核	苗青	李事自	校对	郑阳	设计	商宇飞	商宇飞

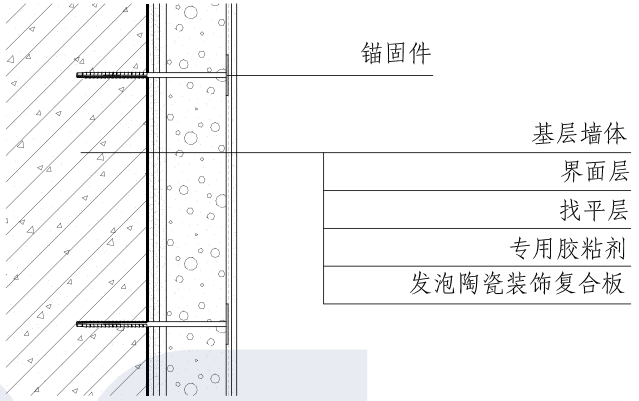
外装饰线条类			
	檐口线	窗套线	平线
精雕壁画类			
	现代壁画	中式壁画	欧式壁画
通雕花格类				
	单面镂空花格	双面镂空花格	屏风、隔断	窗花

发泡陶瓷装饰构件样式

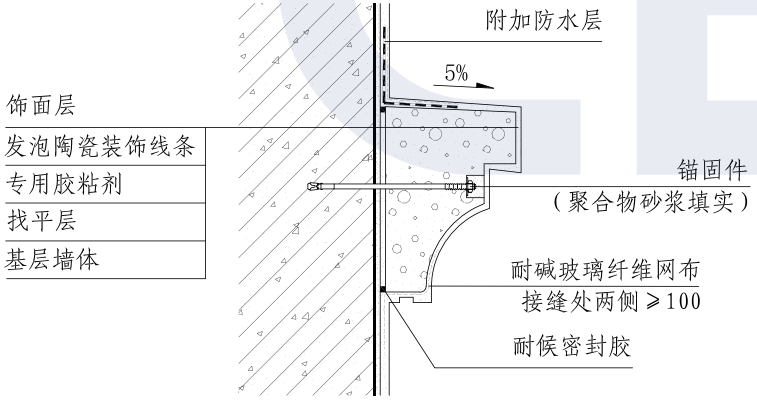
图集号	2025CPXY-J504
页	10



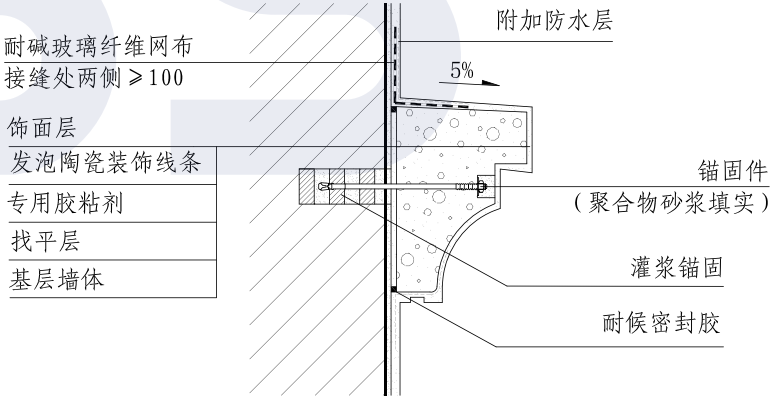
① 与混凝土墙连接
（发泡陶瓷装饰板）



② 与混凝土墙、砌体墙连接
（发泡陶瓷装饰复合板）



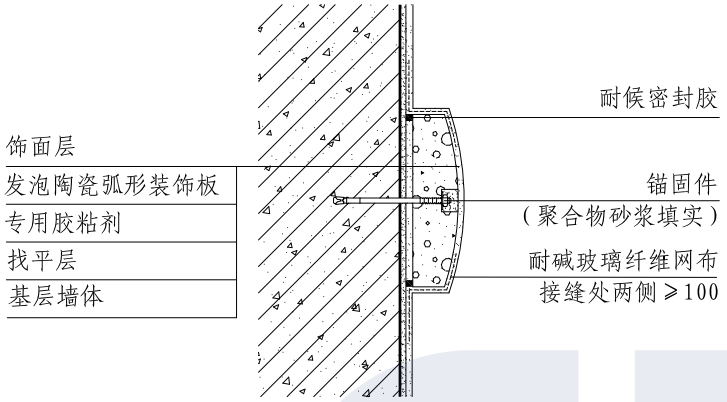
③ 与混凝土墙连接
（发泡陶瓷装饰线条）



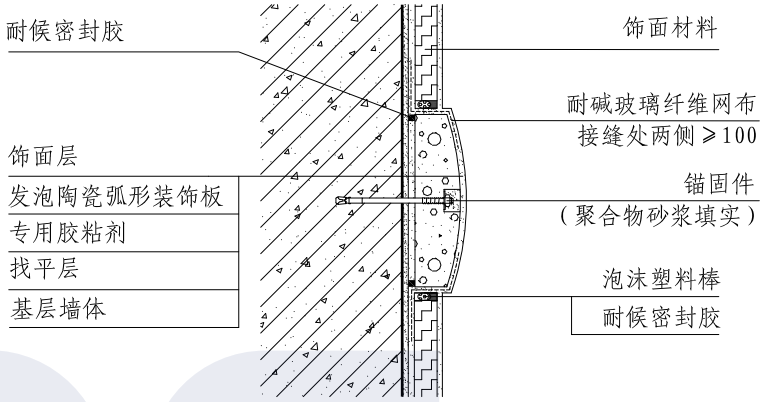
④ 与烧结页岩空心砖、轻集料混凝土空心砌块墙连接
（发泡陶瓷装饰线条）

注：锚固件数量应经计算确定，锚固深度除应符合本图集规定外，尚应符合工程设计要求；附加防水层沿墙面上翻高度不应小于250mm。

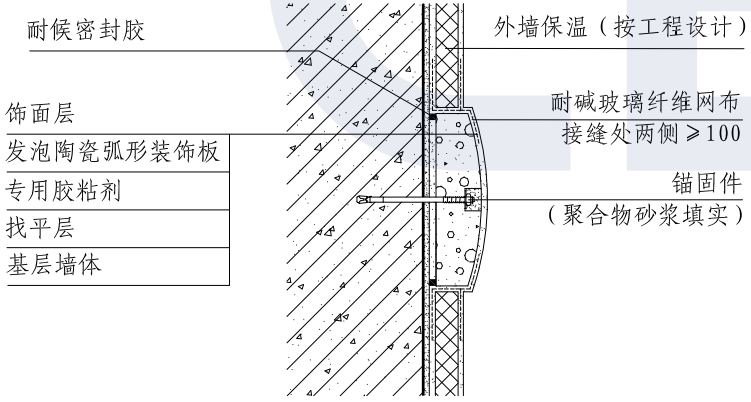
墙面做法



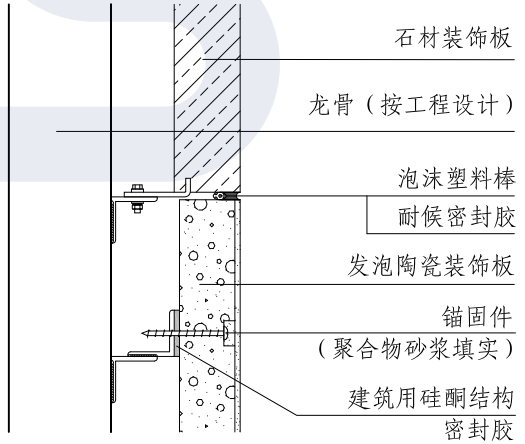
① 与涂料、饰面砂浆的连接



② 与粘结面材的连接



③ 与有保温墙体的连接

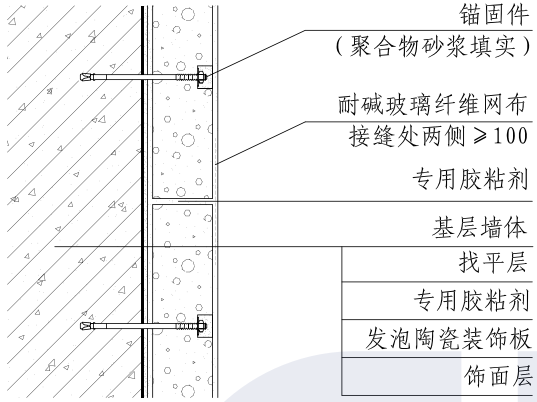


④ 与干挂石材的连接

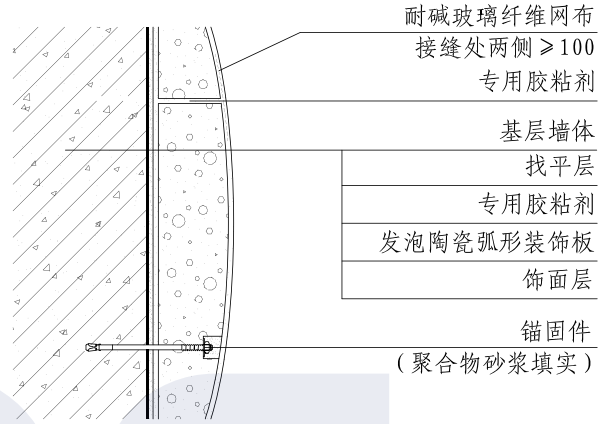
注：锚固件数量应经计算确定，锚固深度除应符合本图集规定外，尚应符合工程设计要求。

不同材料连接处构造

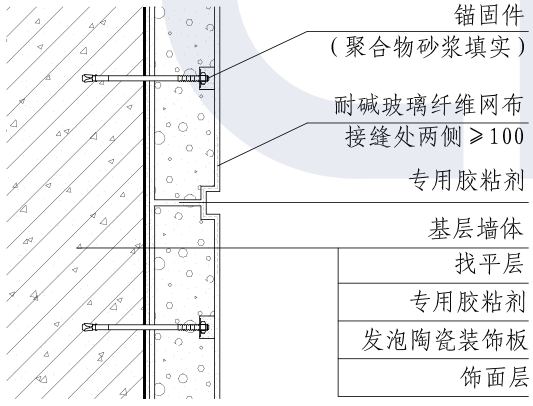
图集号	2025CPXY-J504
页	12



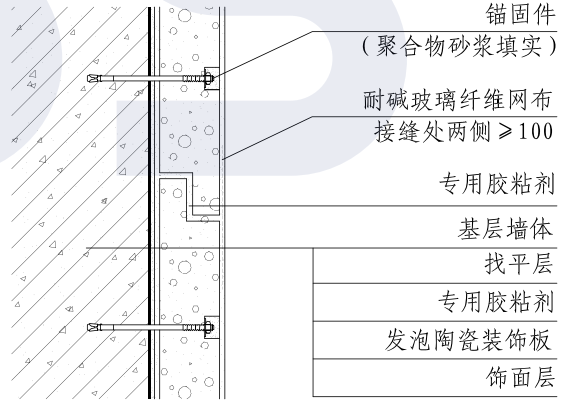
① 接缝构造一



② 接缝构造二



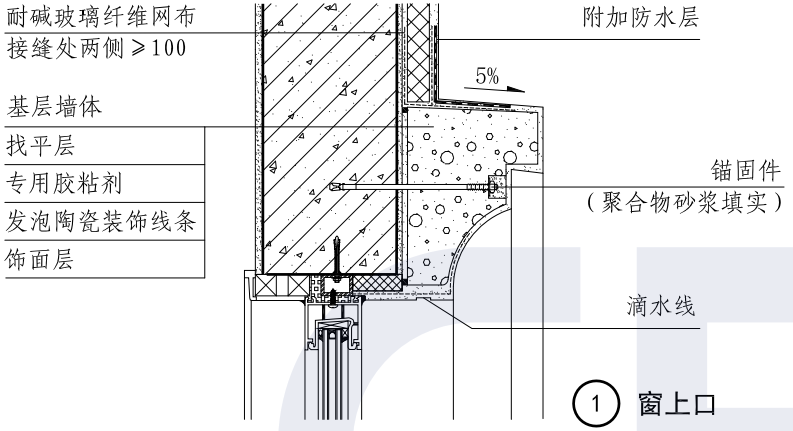
③ 接缝构造三



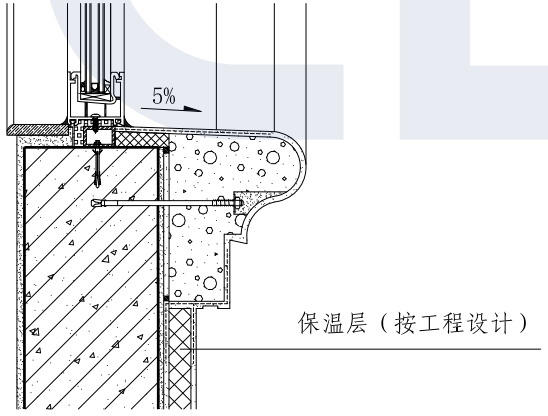
④ 接缝构造四

注：锚固件数量应经计算确定，锚固深度除应符合本图集规定外，尚应符合工程设计要求。

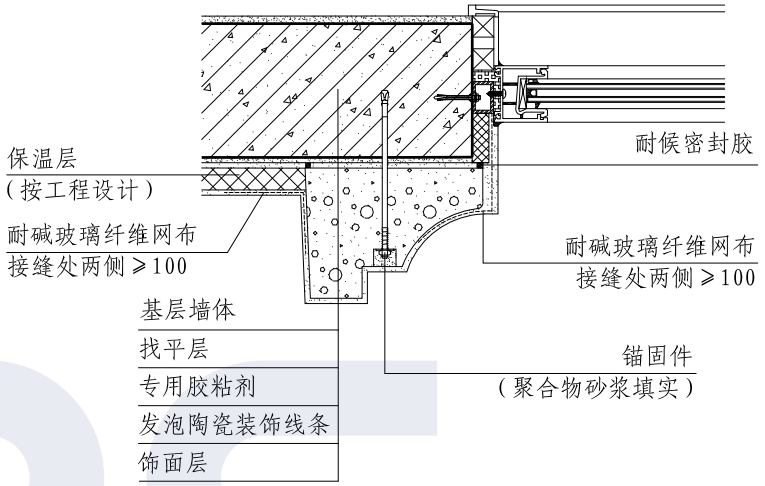
构件接缝构造



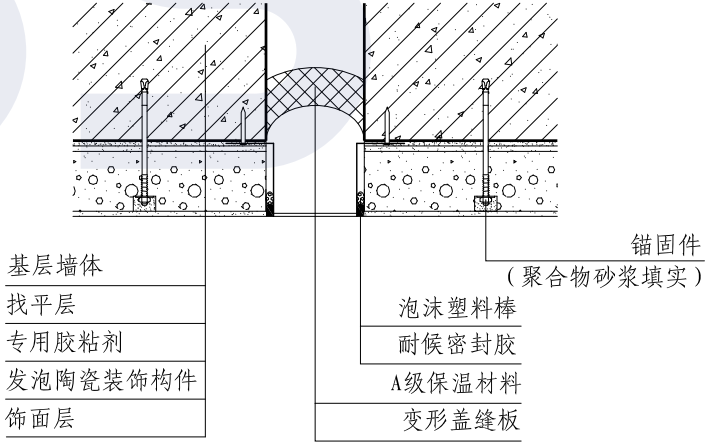
① 窗上口



② 窗下口



③ 窗侧口

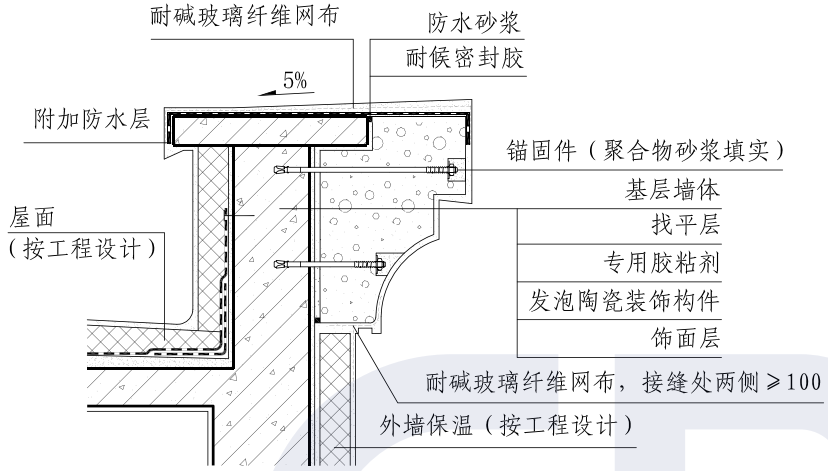


④ 伸缩缝

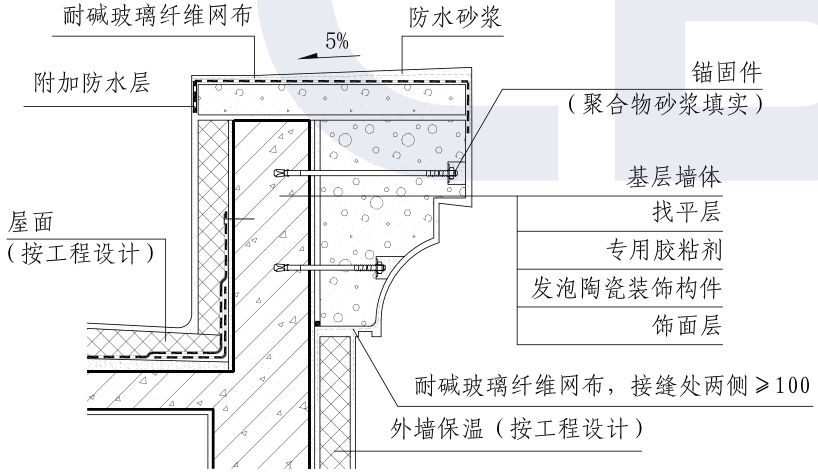
注：锚固件数量应经计算确定，锚固深度除应符合本图集规定外，尚应符合工程设计要求；附加防水层沿墙面上翻高度不应小于250mm。

窗洞口、伸缩缝构造

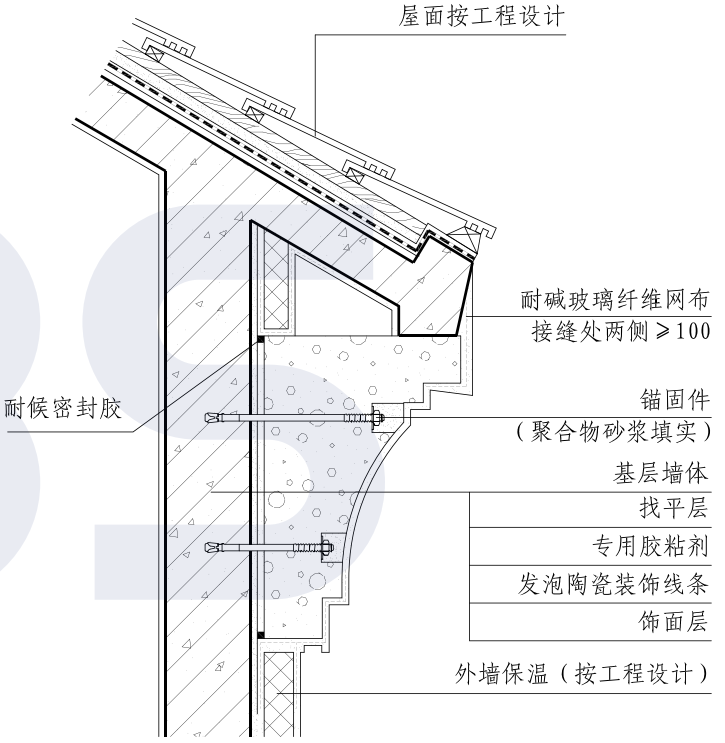
图集号	2025CPXY-J504
页	14



① 有压顶女儿墙



② 无压顶女儿墙

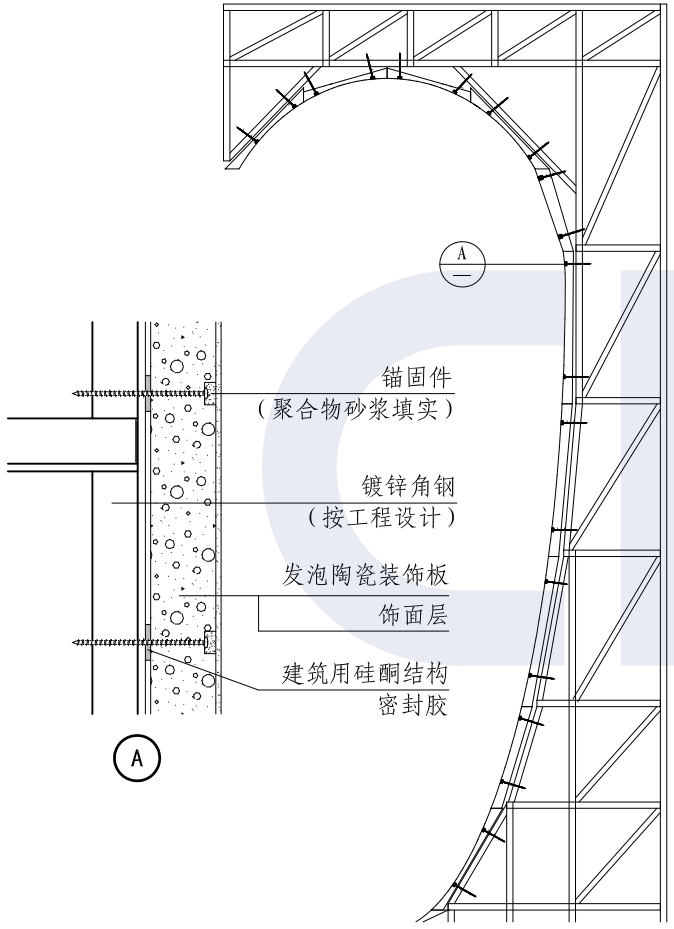


③ 檐口

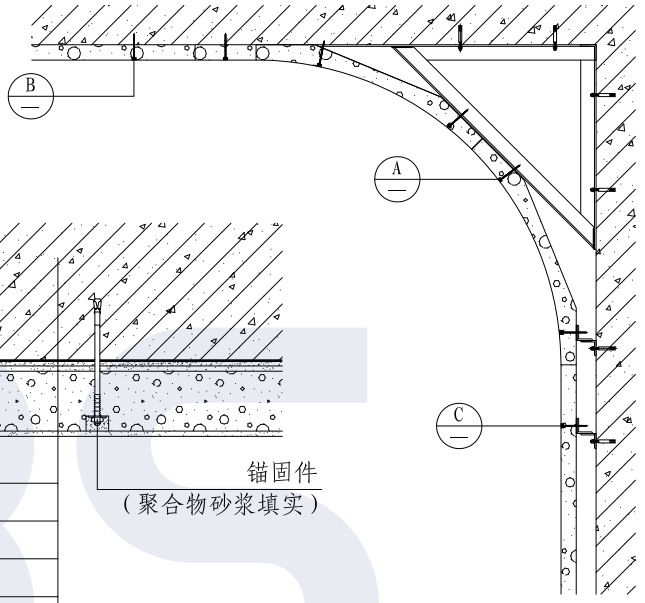
注：锚固件数量应经计算确定，锚固深度除应符合本图集规定外，尚应符合工程设计要求。

女儿墙、檐口构造

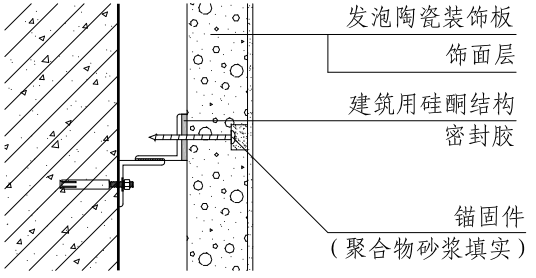
图集号	2025CPXY-J504
页	15



① 装饰弧形柱



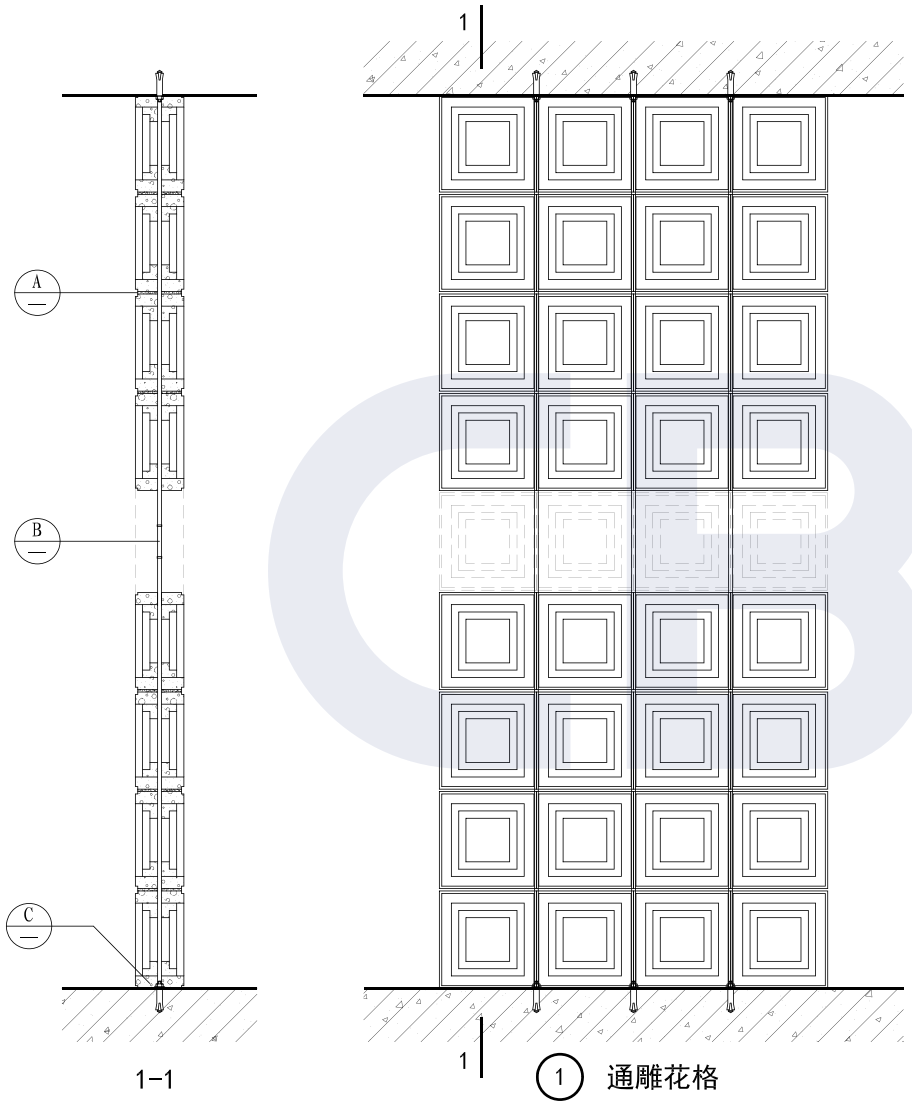
② 装饰弧形墙

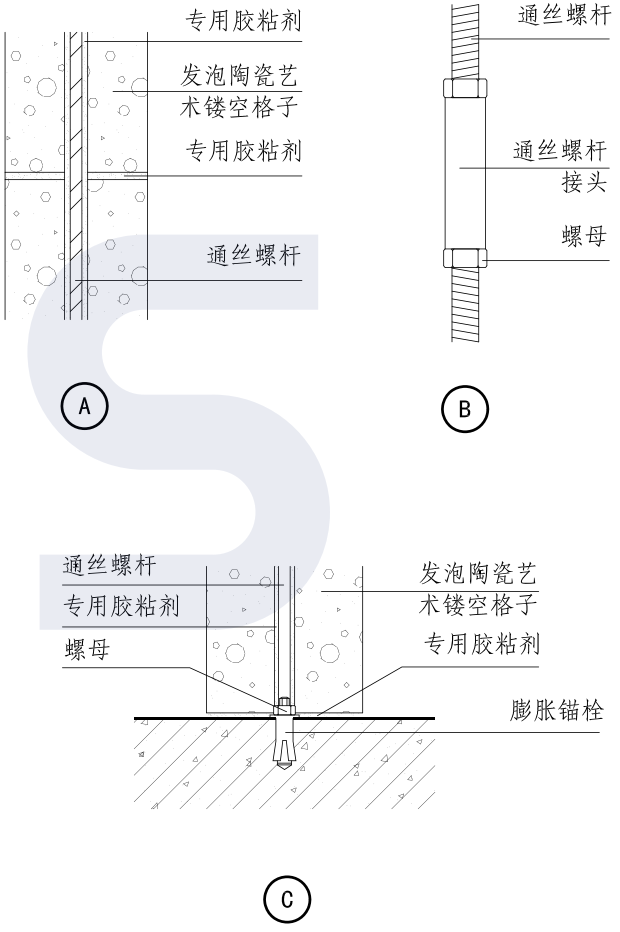


注：锚固件数量应经计算确定，锚固深度除应符合本图集规定外，尚应符合工程设计要求。当弧形柱为双曲面造型时，发泡陶瓷装饰板宜加工为双弧装饰板。

装饰弧形墙、柱安装构造

图集号	2025CPXY-J504
页	16



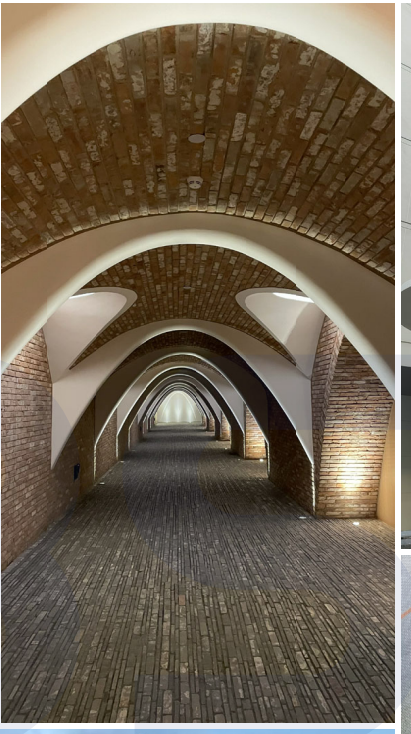


注：通雕花格安装高度应经计算确定。

通雕花格安装构造

图集号	2025CPXY-J504
页	17











工程案例

图集号	2025CPXY-J504
页	18

主编单位简介

广东金意陶陶瓷集团有限公司成立于2004年，是一家以“国际化和创新”为基因，以“不一样”为定位的建筑陶瓷企业。围绕建筑装饰产业，构建了一核两翼的发展布局，即以建筑陶瓷为核心，以金绿能新型建材和凯莱仕高端定制家具为两翼，持续引领行业发展。集团拥有强大的研发实力和创新能力，拥有博士后科研工作站、广东省工程技术研究开发中心、广东省工业设计中心等平台，获得专利400余项，其中发明专利78项。

广东金意陶陶瓷集团有限公司在景德镇、佛山拥有三大生产基地，配备多条绿色、环保、智能化的先进生产设备，建立和形成了全球化销售网络和布局，同时在国内设立1800多家专卖店，产品远销至美国、俄罗斯、加拿大、韩国等108个国家和地区，典型应用案例包括北京大兴机场、上海世博会、广州亚运会、纽约希尔顿酒店等。

广东金意陶陶瓷集团有限公司是国家高新技术企业、广东省资源综合利用龙头企业和细分行业龙头企业，荣获国家绿色工厂、国家知识产权示范企业、中国绿建奖十大著名品牌、工装奖产品创新力十强品牌等荣誉。广东金意陶陶瓷集团有限公司旗下广东金绿能科技有限公司参与了国家标准《建筑用轻质隔墙条板》GB/T 23451-2023、国家建筑标准设计图集23J909《工程做法》、24J113-1《内隔墙-轻质条板（一）》和团体标准《轻质发泡陶瓷板应用技术规程》T/CECS 480-2023、《发泡陶瓷外墙挂板应用技术规程》T/CECS 877-2021、《发泡陶瓷装饰构件应用技术规程》T/CECS 921-2021、《建筑发泡陶瓷复合条板隔墙技术规程》T/CECS 1512-2023、《绿色建材评价 外墙板》T/CECS 10232-2022、《绿色建材评价 隔墙板》T/CECS 10234-2022的编制工作。

广东金意陶陶瓷集团有限公司

地　　址：广东省佛山市禅城区季华一路26号智慧新城T6栋

服务热线：4008-678-488

KITO 金意陶

瓷砖 | 岩板 | 新材

主编单位、参编单位联系人及电话

主编单位：	中国建筑标准设计研究院有限公司	商宇飞	010-68799349
	广东金意陶陶瓷集团有限公司	袁国清	13827703389
参编单位：	中国中元国际工程有限公司	陈　亮	13910714327
	郑州唐姆节能科技有限公司	卢丽妹	18688225967
	广东置信新材料有限公司	王运刚	13802511491
	深圳新岩景观艺术有限公司	舒方伟	15192032321

建筑产品应用技术研究院

技术服务领域

标准化技术服务

以标准化领域雄厚技术实力为基础，为各类客户提供企业标准化体系建设、技术体系标准化、标准与图集编制等标准化技术服务。

产品选用技术服务

依托丰富的建筑产品应用技术研究经验，为建设单位提供技术指南编制、产品信息数据库、产品选用咨询等技术服务。

技术咨询服务

通过整合科研经验和行业资源，形成了装配式建筑与内装部品多个领域的丰富技术储备，为各类客户提供量身定做的技术解决方案。

技术规格书（SPEC）

为工程建设项目编制选材 / 采购标准，对产品质量标准、供应商责任、设计参数和施工要求进行详细定义，为各方提供统一规范的产品档案。

产品质量认证

作为拥有资质的第三方认证机构，提供建筑产品、工程服务的认证服务，推动质量强国战略，传递信任，服务发展。

业务咨询电话

010-68799400
021-58880585

鉴材 315
WWW.JC315.COM

中国建筑标准设计研究院有限公司
北京市海淀区首体南路9号

邮箱：shangyf@cbs.com.cn
电话：010-68799568

网址：www.cbs.com.cn　　www.jc315.com
邮编：100048